

SỔ GIÁO ÁN THỰC HÀNH

Quyển số:.....

Giáo án số: 1

Thời gian thực hiện: 6 tiết

Bài học trước:.....

Thực hiện từ ngày.....đến ngày.....

Tên bài: **Bài 01. Nội qui xưởng thực tập CNC cơ bản**

Bài 02. Đặc tính kỹ thuật, chức năng các phím trên bàn điều khiển máy tiện CNC Concept

Bài 03. Xác định chuẩn chi tiết, chuẩn dao máy tiện CNC concept

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Trình bày được đặc tính kỹ thuật, chức năng các phím trên bàn điều khiển của máy tiện CNC Concept.

- Thao tác được trên máy tiện CNC Concept, bảo quản và bảo dưỡng tốt máy tiện.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học: Bảng, bút viết bảng, máy tính, máy chiếu Projector, máy tiện CNC Concept.

- Sinh viên có thể thao tác xác định được chuẩn chi tiết máy tiện CNC concept.

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên làm mẫu hướng dẫn;

- SV chia nhóm thực hành trên máy tính và máy tiện CNC Concept.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 10 ph

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (<i>Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....</i>) - Giải thích các quy định, nội quy thực tập xưởng. - Giới thiệu về máy CNC và gia công trên máy CNC	- GV đọc và giải thích các quy định, nội quy thực tập xưởng.	- SV lắng nghe	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (<i>Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập</i>) 1.Nội qui xưởng thực tập 2.1 Đặc tính kỹ thuật của máy tiện CNC Concept 2.2 Chức năng các phím trên bàn điều khiển của máy tiện CNC Concept 2.2.1 Các phím nhập dữ liệu 2.2.2 Các phím điều khiển máy 2.3 Thực tập máy 3.1 Thao tác vận hành máy	- GV đọc và giải thích các quy định, nội quy thực tập xưởng. - GV giải thích chức năng của các phím trên bàn điều khiển máy tiện CNC Concept.	- SV viết bài thu hoạch. - SV quan sát, ghi nhận, thao tác trên máy, trao đổi, kiểm tra lẫn nhau.	45

	3.1.1 Trả về điểm tham chiếu 3.1.2 Dịch chuyển bằng máy 3.1.3 Nhập dữ liệu ở chế độ MDI 3.1.4 Chạy chương trình ở chế độ MDI 3.1.5 Soạn thảo chương trình ở chế độ EDIT 3.1.6 Chạy chương trình ở chế độ AUTO Phân nhóm thực hành			
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i> Hướng dẫn sử dụng máy tiện CNC	- GV hướng dẫn thao tác, sử dụng máy tiện CNC Concept.	- SV làm theo, hoạt động theo nhóm và từng cá nhân trong nhóm	197
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> - Tổng kết bài - Nhắc nhở khắc phục sai sót			10
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Tự đọc tài liệu lý thuyết về CAD/CAM-CNC - Tự giác thực hiện bài tập được giao		3

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

.....

.....

.....

Trưởng khoa/Trưởng tổ môn

Tp. Hồ Chí Minh, ngày.....thángnăm.....
Giảng viên

Bùi Anh Tuấn

Trương Thị Phương Hồng